

periodic blows rollers at the joints of rails of lamellar conveyor. Equation of the first approximation in the presence of shock at the joints gives the averaged amplitude of vibration, the value of which have impacted positively: the value of the pulse, the frequency of strikes, is negatively correlated with the length of the pipeline. Thus the attack on the joints to increase the amplitude of low-frequency of oscillations of the traction body of the conveyor.

АКТИВНЫЕ ФОРМЫ ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЯ В МАШИНОСТРОЕНИИ

Лазуткина Н.А.

Муромский институт (филиал) ФГБОУ ВПО «Владимирский государственный университет им. Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых», Муром, Россия 602264, г. Муром, ул. Орловская, 23), e-mail: center@mivlgu.ru

Целью работы является разработка подходов к определению энергоёмкости производственных процессов. Главным требованием при выборе энергоёмкости должны быть простота определения, зависимость его от основных параметров оптимизируемого процесса. Установлено, что физической величиной, отвечающей этим требованиям, может служить энергоёмкость процесса. Представляется целесообразным определять энергоёмкость путем сопоставления израсходованной энергии и количества произведенной продукции. Задача оптимизации технологического процесса механообработки деталей машин является комплексной, требующей проведения анализа и выбора технологических решений на различных уровнях проектирования и обеспечивающей минимальные значения приведенных затрат с одновременным соблюдением ряда технических ограничений. Под основной целью технологического процесса или операции в машиностроении обычно понимается обеспечение качества изделия наиболее производительным путем при минимальных затратах.

ACTIVE FORMS OF ENERGY IN MECHANICAL ENGINEERING

Lazutkina N.A.

Murom institute of the Vladimir State University, Murom, Russia (602264, Murom, street Orlovskaya, 23) e-mail: center@mivlgu.ru

Aim is to develop approaches to energy production processes. The main requirement when choosing energy should be simple definition, its dependence on the main parameters of the optimized process. Found that the physical quantity corresponding to these requirements can serve as energy process. It seems reasonable to define energy intensity by comparing energy consumed and the amount of output. The problem of optimizing the process of machining of machine parts is complex, requiring the analysis and selection of technology solutions at different levels of the design and the minimum values of the reduced costs, while upholding a number of technical limitations. Under the main purpose of the process or operation in engineering is commonly understood to ensure product quality through the most productive at the lowest cost.

К ВОПРОСУ ИЗУЧЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ ЭЛЕМЕНТНОЙ СТРУЖКИ

Ласуков А.А., Смирнов Ю.В.

ФГБОУ ВПО «Юргинский технологический институт (филиал) Национального исследовательского Томского политехнического университета», Россия (652055, Кемеровская область, г. Юрга, ул. Ленинградская, д. 26), e-mail: lasukow@rambler.ru

Проведен аналитический обзор по вопросу образования элементной стружки. Рассмотрены современные представления (гипотезы), объясняющие появление того или иного вида стружки. Представлена классификация элементных стружек и условия ее образования. Выявлены некоторые особенности образования элементных стружек: обрабатываемые материалы, влияние на контактные условия, достоинства и недостатки стружек данного вида. На основе аналитического обзора выявлено, что вопрос элементного стружкообразования изучен намного слабее, чем сливного. Данный процесс отличается меньшей стабильностью, и изучать его намного сложнее. Однако изучение данного вопроса является крайне важной задачей. Выявление взаимосвязей процессов при элементном стружкообразовании позволит увеличить эффективность обработки материалов со специальными свойствами, повысить ресурс работы инструмента, а также решить ряд важных производственных задач.

ON THE ISSUE OF DISCONTINUOUS CHIP FORMATION

Lasukov A.A., Smirnov Y.V.

Yurga Institute of Technology of National Research Tomsk Polytechnic University, Russia (652055, Kemerovo region, Yurga, 26, Leningradskaya st., e-mail: lasukow@rambler.ru

Analytical review on the issue of discontinuous chip formation. Considered modern representations are (hypotheses) to explain the occurrence of a particular type of chips. The classification of elemental particles or the conditions of its formation. Some features of the education element chips: processed materials, the influence of the contact conditions, dignity and disadvantages of this type of chip. On the basis of analytical review revealed that the issue of discontinuous chip formation studied much less than the drain. This process has a lower stability, and learn